

MAPEFINISH

Mortier bicomposant pour la finition du béton



DOMAINE D'APPLICATION

Finition et protection des surfaces en béton.

Quelques exemples d'application

- Ragréage des surfaces en béton avant l'application d'une peinture ou d'un enduit de parement mince.
- Ragréage et uniformisation des surfaces en béton réparées avec un des produits de la gamme **Mapegrout**.
- Protection des bétons contre les agressions atmosphériques.
- Création ou réfection de la couche d'usure des sols industriels, quais de chargements, quais de roulage de camions...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapefinish est un mortier bicomposant à base de liants hydrauliques à haute résistance, de charges sélectionnées, d'additifs spécifiques et de résines synthétiques en dispersion aqueuse, mis au point selon une formule développée dans les laboratoires de R&D MAPEI.

Après mélange des deux composants (composant A : poudre et composant B : liquide), on obtient un mortier facile à mettre en oeuvre y compris en vertical qui s'applique en une seule passe de 2 à 3 mm d'épaisseur. Grâce à sa forte teneur en résines synthétiques, **Mapefinish** possède d'excellentes caractéristiques : excellente adhérence sur béton, imperméabilité à l'eau, bonne résistance aux cycles gel/dégel ainsi qu'aux agents agressifs de l'atmosphère.

Mapefinish répond aux exigences définies par la norme EN 1504-9 (*Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes*) et aux exigences minimales requises par la norme EN 1504-3 (*Réparation structurale et non structurale*) pour les mortiers non structuraux de classe R2 ainsi qu'aux exigences requises par la norme EN 1504-2 revêtement (C) selon les principes MC et IR (*Systèmes de protection des surfaces en béton*).

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas appliquer **Mapefinish** en forte épaisseur (utiliser un produit de la gamme **Mapegrout**).
- Ne pas appliquer **Mapefinish** à des températures inférieures à + 5°C.
- Ne pas ajouter de ciment, de charges, d'eau ou autres substances à **Mapefinish**.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Afin d'assurer une bonne adhérence de **Mapefinish**, le support devra être soigneusement préparé. La surface à traiter devra être parfaitement propre et solide.

Si nécessaire, effectuer un sablage ou un lavage haute pression. Éliminer complètement, les parties mal adhérentes ou peu cohésives du béton, la poussière, les efflorescences, les traces d'huile de décoffrage et toute autre substance pouvant nuire à l'adhérence.

Effectuer les réparations éventuelles des zones fortement dégradées, en utilisant un produit de la gamme **Mapegrout** (se référer à la fiche technique). Humidifier à refus le support quelques heures avant l'application. Laisser ressuer. Il ne doit pas y avoir de film d'eau en surface au moment de l'application.

Préparation de la gâchée

Verser le composant B (liquide) dans un récipient propre, et ajouter progressivement le composant A (poudre). En mélangeant soigneusement, avec un malaxeur électrique lent afin d'éviter la formation de bulles d'air. Malaxer jusqu'à obtention d'une pâte homogène, sans grumeaux.

Eviter de préparer la gâchée manuellement. Si c'est le cas, Il convient de se servir de la taloche pour écraser et rompre les grumeaux éventuels contre les parois du récipient. Dans tous les cas, malaxer jusqu'à complète homogénéité.

Application du mortier

Appliquer le mortier à la spatule en épaisseur maximum de 2 à 3 mm. Les épaisseurs plus importantes devront être effectuées en plusieurs passes ou de préférence avec un mortier de la gamme **Mapegrout**.

La finition sera réalisée à la lisseuse métallique ou avec une taloche éponge, quelques minutes après l'application.

Par temps chaud, lors du talochage, il peut être nécessaire d'humidifier légèrement la surface afin de faciliter l'opération. Lors de journées venteuses ou à fort ensoleillement, il est conseillé de vaporiser de l'eau sur la surface durant les premières heures du durcissement afin d'éviter une évaporation trop rapide du liquide de gâchage et donc la formation de fissures.

PRÉCAUTIONS À OBSERVER DURANT ET APRÈS LA MISE EN ŒUVRE

L'application de **Mapefinish** ne nécessite aucune précaution particulière lorsqu'elle est effectuée à température moyenne (environ + 20°C).

Après l'application, protéger la surface d'une éventuelle évaporation trop rapide de l'eau.



Application à la spatule



Lissage à la taloche éponge



Lissage à la taloche éponge

Nettoyage

Laver les outils à l'eau avant que le mortier n'ait commencé sa prise. Une fois sec, il s'élimine mécaniquement.

CONSOMMATION

1,8 kg/m² et par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Kit de 30 kg composé d'un sac de 24 kg de poudre (composant A) et d'un fût de 6 kg de liquide (composant B).

STOCKAGE

Mapefinish comp.A se conserve 12 mois en emballage d'origine dans un local sec. Produit conforme aux exigences du Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) annexe XVII, chapitre 47. **Mapefinish** comp.B se conserve 24 mois. Conserver les deux composants à une température non inférieure à + 5°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT				
Typologie		PCC		
		composant A		composant B
Consistance :		poudre		liquide
Couleur :		grise		blanche
Dimension maximale de l'agrégat (mm) :		0,4		
Masse volumique apparente (kg/m3) :		1,2		-
Masse volumique (g/m3) :		-		1,02
Extrait sec (%) :		100		24
Taux de chlorures : - exigences minimum ≤ 0,05% - selon EN 1015-17 (%) :		≤ 0,05		≤ 0,05
DONNÉES D'APPLICATION à + 20°C et 50 % H.R.				
Couleur de la gâchée :		grise		
Rapport de la gâchée :		composant A : composant B = 4 :1		
Consistance de la gâchée :		fluide - s'applique facilement à la spatule		
Masse volumique du mélange (kg/m3) :		1800		
Température d'application :		de + 5°C à + 35°C		
Durée d'utilisation de la gâchée :		environ 1 heure		
Délai de séchage en surface :		30 minutes		
Délai d'attente avant application d'une peinture avec Elastocolor Peinture :		24 heures		
CARACTÉRISTIQUES FINALES (épaisseur 2,5 mm)				
Caractéristiques mécaniques	Méthode d'essai	Exigences requises selon EN 1504-2 revêtements (C) prin- cipes MC et IR	Exigences selon la Norme 1504-3 pour mortiers de classe R2	Caractéristiques du produit
Résistance à la compression (MPa) :	EN 12190	non demandé	≥ 15 (après 28 jours)	> 20 après 7 jours > 35 après 28 jours
Résistance à la flexion (MPa) :	EN 196/1	non demandé	non demandé	> 5,0 après 7 jours > 10 après 28 jours
Module élastique à la compression (GPa) :	EN 13412	non demandé	non demandé	14 (après 28 jours)
Adhérence sur béton (support de type MC 0,40) – rapport e/c = 0,40 selon EN 1766 (MPa) :	EN 1542	pour systèmes rigides sans trafic : ≥ 1,0 avec trafic : ≥ 2,0	≥ 0,8 (après 28 jours)	≥ 2 (après 28 jours)
Compatibilité thermique mesurée comme adhérence selon EN 1542 (MPa) : - cycles gel/dégel avec sels de déverglaçage : - cycles orageux : - cycles thermiques à sec :	EN 13687/1 EN 13687/2 EN 13687/4	pour systèmes rigides sans trafic : ≥ 1,0 avec trafic : ≥ 2,0	≥ 0,8 (après 50 cycles) ≥ 0,8 (après 30 cycles) ≥ 0,8 (après 30 cycles)	≥ 2 ≥ 2 ≥ 2
Cycles orageux :	EN 13687/2	avec trafic : ≥ 2,0	≥ 0,8 (après 30 cycles)	≥ 2
Cycles thermiques à sec :	EN 13687/4		≥ 0,8 (après 30 cycles)	≥ 2
Absorption capillaire (kg/m².h0,5) :	EN 13057	non demandé	≤ 0,5	< 0,30
Imperméabilité exprimée comme coefficient de perméabilité à l'eau libre (kg/m².h0,5) :	EN 1062-3	W < 0,1	non demandé	W < 0,05 Classe III (basse perméabilité à l'eau selon EN 1062-1)

Perméabilité à la vapeur d'eau. Épaisseur d'air équivalente – SD (m) :	EN ISO 7783-1	classe I SD < 5 m classe II 5 m ≤ SD ≤ 50 m classe III SD > 50 m	non demandé	SD < 0,5 Classe I (perméable à la vapeur d'eau)
Résistance à la carbonatation accélérée :	EN 13295	non demandé	non demandé	profondeur de carbonatation ≤ du béton de référence (type MC 0,45 rapport e/c=0,45) selon UNI 1766
Réaction au feu :	EN 13501-1	Euroclasse		E

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche de données techniques peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter les spécifications techniques en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit Mapei. Dans tous les cas, consulter la fiche de données techniques et les informations portant sur les Données de Sécurité en vigueur sur notre site web www.mapei.com avant emploi.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.

00304-03-2017-fr-ch (CH)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

