

Article n°
851

Sopro Repadur MH

Badigeon pont d'adhérence



Pont d'adhérence à liant ciment, à appliquer avant un mortier de réparation du béton, dans le cadre d'une réhabilitation du béton conformément à la fiche allemande ZTV-ING et aux directives de la Commission all. pour le béton armé ("DAfStb") relatives à la réhabilitation.

- Badigeon pont d'adhérence pour mortier
- Pour une mise en œuvre facilitée des mortiers de réparation
- Pour la réalisation d'un revêtement adhérent sur un support béton
- Pour intérieur et extérieur
- Monocomposant

Système PCC

Le Badigeon pont d'adhérence Sopro Repadur MH fait partie du **Système Sopro Repadur**, un système de réparation du béton PCC ("Polymer Cement Concrete") pour les cas d'utilisation PCC I et PCC II conformément aux réglementations all. "ZTV-ING" / pour les catégories de contraintes M2/PCC I et M2/PCC II selon la directive all. relative à la restauration du béton éditée par la Commission all. pour le Béton armé ("DAfStb") qui comprend:

Protection anticorrosion: Sopro Repadur KS
Pont d'adhérence: Sopro Repadur MH
Réparation du béton: Sopro Repadur 50
Ragréage fin: Sopro Repadur 5

Domaines d'utilisation

Réalisation d'une contrainte d'adhérence fiable entre le support en béton et le Mortier de réparation Sopro Repadur 50.
 Pour une mise en œuvre facilitée des mortiers de réparation en sous-faces et/ou sur des éléments de construction soumis à des contraintes dynamiques.
 Pour la réalisation d'un revêtement adhérent sur un support en béton.

Rapport de mélange

5,4 litres d'eau / 25 kg de Sopro Repadur MH.
 1 litre d'eau / 5 kg de Sopro Repadur MH.
 21 parts d'eau / 100 parts de poudre Sopro Repadur MH

Temps de repos

2 Minutes

Durée pratique d'utilisation

Env. 60 minutes

Coloris

Gris

Diamètre maximal de granulométrie

2 mm

Consistance

Badigeon

Masse volumique apparente du mortier frais

Env. 2 kg/m³

Force d'adhérence

Après 28 jours: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Température de mise en œuvre

De +5 à +30 °C maximum (support, air, matériau)

Consommation

Env. 1,65 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Tenue en stock

Env. 12 mois, au sec sur palette, en emballage d'origine non ouvert.

Conditionnement

Sac de 5 kg ou 25 kg

Propriétés

Sopro Repadur MH est un mortier industriel sec, constitué d'un ciment haut de gamme, de charges de granulométrie adaptée et d'additifs spéciaux.

Après mélange avec de l'eau, donne un mortier souple, en consistance de badigeon facile à mettre en œuvre.

Le Pont d'adhérence Sopro Repadur MH satisfait les exigences des réglementations techniques allemandes "TL" et "TP" relatives aux produits PCC de réparation du béton.

Préparation du support

Les zones non adhérentes / peu résistantes du support devront être éliminées jusqu'à atteindre le béton minéral rugueux et porteur. Réaliser les bords - au niveau des réservations - pour qu'ils soient rugueux, et présentent un angle de 30° à 60°. L'intégralité du support béton devra être préparée par tout moyen adapté à le rendre rugueux (p. ex. sablage, jet d'eau haute pression, etc.) et éliminer toutes salissures, colles ciment, restes de peintures et autres substances polluantes susceptibles de diminuer l'adhérence.

La surface du support préparé devra présenter en moyenne une résistance à l'arrachement de 1,5 N/mm² au minimum. Si cette valeur ne peut être atteinte, l'applicabilité du Pont d'adhérence Sopro Repadur MH devra être vérifiée avec notre service technique.

Mettre à nu les fers d'armature corrodés avec un burin léger puis dérouiller par sablage (air comprimé) jusqu'à ce que la surface présente un degré de propreté Sa 2½ conformément à la norme EN ISO 12 944-4.

Immédiatement après élimination de la rouille, procéder à 2 applications couvrantes de Protection anti-corrosion Sopro Repadur KS sur toute la surface des armatures métalliques. Avant application du Badigeon pont d'adhérence Sopro Repadur MH, humidifier à saturation les surfaces béton préparées.

Au moment de son application, le support doit impérativement avoir séché pour présenter une surface "humide / mate".

Mise en œuvre

Mélanger 25 kg (1 sac) de Pont d'adhérence Sopro Repadur MH avec env. 5,4 litres d'eau, soit 214 ml d'eau par kg de poudre. Dans un seau propre, verser environ les 2/3 de l'eau de gâchage. Tout en commençant à mélanger, ajouter peu à peu le mortier sec ainsi que le reste de l'eau.

Mélanger soigneusement, pendant env. 3 minutes, pour obtenir une consistance de badigeon, homogène et sans grumeau. Après un temps de repos d'env. 2 minutes, mélanger de nouveau brièvement. Le gâchage peut être réalisé avec un malaxeur lent (env. 400 tours/minute) équipé d'un mélangeur adapté.

Le mortier frais peut être mis en œuvre pendant un intervalle d'environ 60 minutes (à 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air).

Le Badigeon Sopro Repadur MH préparé sera mis en œuvre en une application couvrante, à la brosse (poils courts) ou avec un balai à fibres plastique, sur l'intégralité de la surface du support préparé, auparavant humidifié puis séché de façon à présenter une surface "humide / mate".

Le mortier de réparation devra ensuite être appliqué frais sur frais sur le badigeon pont d'adhérence puis tassé énergiquement.

Attention ! Le Pont d'adhérence NE DOIT PAS sécher avant application du mortier de réparation.

Elles se rapportent à une température standard de +23 °C / une humidité relative de l'air de 50 %.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Indications de durées**Outils / Nettoyage des outils**

Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation. Élimination du produit durci par traitement mécanique uniquement.

Sécurité

Étiquetage – selon les critères du règlement CE n° 1272/2008 (CLP).

SGH 05, SGH 07

Avertissement: Danger

Contient: ciment Portland. Au contact de l'eau / l'humidité, le produit présente une forte réaction alcaline. Protéger donc les yeux et la peau. Observer les mesures de précaution réglementaires à prendre en relation avec les produits chimiques / produits de construction.

Mentions de danger: H315 Provoque une irritation cutanée. H318 Provoque des lésions oculaires graves. H335 Peut irriter les voies respiratoires.

Conseils de prudence: P102 Conserver hors de portée des enfants. P261 Éviter de respirer les poussières. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment avec de l'eau et du savon. P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P310 Consulter immédiatement le CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. P332+P313 En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin.

GISCODE ZP 1 - Pauvre en chromates conformément à la réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII.

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponible en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique.

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Tel. +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Branch Thun/Schweiz:
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041